

BOLSAS PARA COLECTORES DE POLVOS Y LIQUIDOS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FIBRAS PARA COLECCIÓN DE POLVO											
FIBRA	RESISTENCIA A LA			RESISTENCIA A CONDICIONES		Ph DE OP. NORMAL	% DE ABSORCIÓN DE HUMEDAD (65°F Y 65% DE HUMEDAD RELATIVA)	TEMPERATURA DE OPERACIÓN °C / °F			
	TENSIÓN	ABRASIÓN	HIDRÓLISIS	ACIDAS	ALCALINAS			CALOR SECO		CALOR HÚMEDO CONTINUA	% de H ₂ O máxima en el flujo de aire
								CONTINUA	PICO		
ALGODÓN	BUENA	REGULAR	REGULAR	POBRE	BUENO	7-11	8.50%	82/180	94/200	82/180	20%
ARAMIDA	MUY BUENA	MUY BUENA	MALA	REGULAR	BUENO	5-13	4.50%	204/400	240/465	177/350	15%
HOMOPOLÍMERO DE ACRÍLICO	MUY BUENA	REGULAR	MUY BUENA	MUY BUENA	REGULAR	3-9	1.00%	125/260	150/302	125/260	40%
PA 66	EXCELENTE	EXCELENTE	MUY BUENA	POBRE	BUENO	5-12	4%-4.5%	94/200	121/250	94/200	50%
P-84	MUY BUENA	EXCELENTE	REGULAR	MUY BUENA	REGULAR	1-7	3.00%	260/500	300/580	195/383	35%
POLIÉSTER	EXCELENTE	EXCELENTE	MALA	BUENA	REGULAR	1-7	0.40%	132/270	150/300	94/200	15%
POLIPROPILENO	EXCELENTE	BUENA	EXCELENTE	EXCELENTE	EXCELENTE	1-13	0.10%	94/200	107/225	94/200	50%
PPS	BUENA	BUENA	EXCELENTE	EXCELENTE	EXCELENTE	1-13	0.60%	190/375	232/450	190/375	50%
PTFE	ACEPTABLE	BUENA	EXCELENTE	EXCELENTE	EXCELENTE	1-13	0.00%	260/500	290/550	260/500	50%
VIDRIO	EXCELENTE	POBRE	BUENA	MUY BUENA	REGULAR	1-13	0.00%	260/500	290/550	260/500	50%