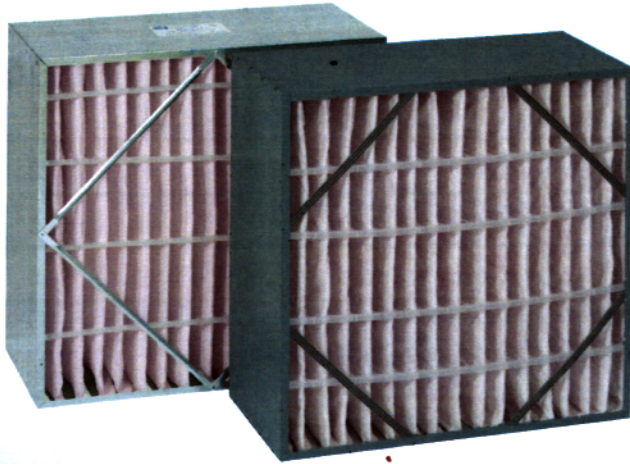


Performance Engineered Air Filter Products

CI Columbus
Industries, Inc.

CI Perma-Cell® Rigid Box Filters



CI Perma-Cell® Rigid Box Filters son diseñado con criterios de rendimiento superiores en todas las facetas de filtración incluyendo la eficiencia, resistencia, y la capacidad de retención de polvo para hacer frente a los desafiantes requisitos de hoy en día del sistema HVAC. Como una parte de la línea más avanzada e innovadora de HVAC productos filtración, CI Perma-Cell® Rigid Box Filter es una excelente combinación en cuanto a resistencia en el ciclo de vida y en la capacidad de retención de polvo. Esta combinación proporciona un óptimo rendimiento del filtro contribuyendo a los bajos costos en energía y ensamble deseados en el exigente mercado HVAC. El CI Perma-Cell® Rigid Box Filter es respaldado por el excelente servicio al cliente y la entrega a tiempo de acuerdo a las expectativas que el cliente espera de Columbus Industries.

Descripción y Beneficios

CI Perma-Cell® Rigid Box Filters son filtros de aire de alta eficiencia y diseñados para manejar virtualmente cualquier aplicación HVAC, incluyendo alta humedad o sistemas variables en el volumen de aire. Cada uno utiliza un elemento filtrante de tecnología avanzada y alta filtración que incorpora una doble capa de fibra de densidad gradiente, que resulta excepcional en la resistencia del bajo flujo de aire, a los niveles más altos de eficiencia reduciendo costos de energía y de operaciones.

Estos filtros de alto rendimiento mejorarán la calidad del aire interior y eliminar los contaminantes de los ambientes de HVAC. CI Perma-Cell® Rigid Box Filters filtro está diseñado para proteger tanto a los costosos equipos de climatización y a los trabajadores del aire contaminado y de sus efectos perjudiciales. El filtro de fácil uso también es ligero, duradero y fácil de instalar.

CI Perma-Cell® Rigid Box Filters tienen un diseño único en elemento de filtración que está unido a un soporte de metal expandido. El elemento de filtración se forma en un conjunto de pliegues que es sostenido con separadores plisados de plástico. Entonces, el paquete plisado se sella por los cuatro lados en un bastidor de metal no corrosivo, o bien, se sella en un bastidor de plástico con correas de plástico en las esquinas para proporcionar integridad estructural. Un sistema de soporte transversal se aplica añadiendo integridad del filtro y durabilidad. Cada etapa de nuestro proceso de montaje es supervisado por control de calidad para asegurar el rendimiento, la consistencia y la durabilidad de cada filtro. Estas características de diseño y construcción se combinan para producir el mejor rendimiento del flujo de aire, la eficiencia y la uniformidad en la retención de polvo.

¿Buscando la certificación LEED? CI Perma-Cell® Rigid Box Filters son la solución perfecta si desea especificar o actualizar su filtración actual para satisfacer los requisitos de la certificación LEED. Con estos filtros de alto rendimiento, su instalación puede ganar puntos para la certificación LEED - sin incurrir en grandes aumentos de los costos de operación. CI Perma-Cell® Rigid Box Filters cumple con los estándares de eficiencia señaladas en el programa LEED para la construcción de edificios nuevos y existentes.

Quick Facts

Características:

- Ofrece una menor resistencia inicial
- Ofrece un menor consumo de energía
- Proporciona un menor costo operativo
- Cumple con los requisitos para la certificación LEED
- Proporciona un filtro rígido para sistemas de aire variable

Aplicaciones:

- Los establecimientos comerciales e industriales
- Farmacéutica
- Gobierno y de educación
- Hospitales
- Cabinas para acabados de pintura

Información Técnica:

- Disponible en una variedad de tamaños estándar
- Disponible en MERV 13 y 15
- Probado de acuerdo con ASHRAE Norma 52.2-2007
- Norma UL 900 probados y aprobados
- Temperatura promedio de hasta 160 ° F
- Disponible en bastidores de metal o plástico

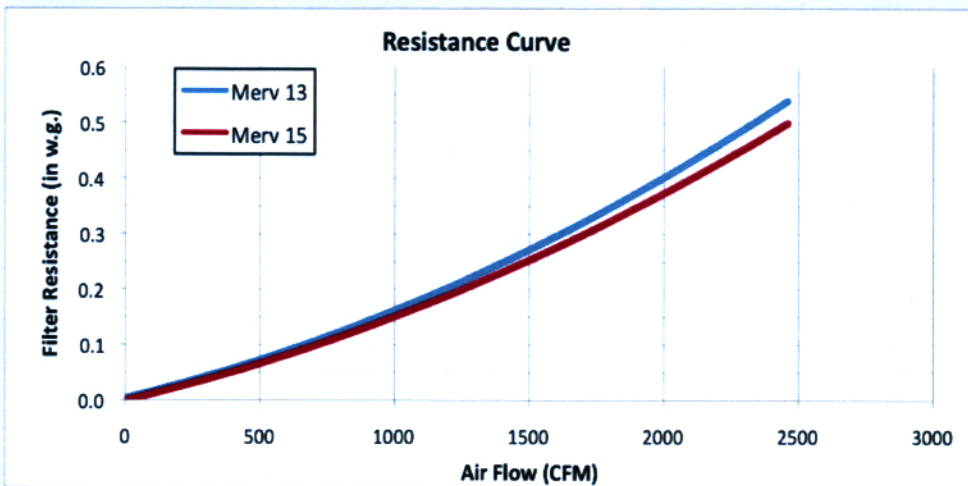
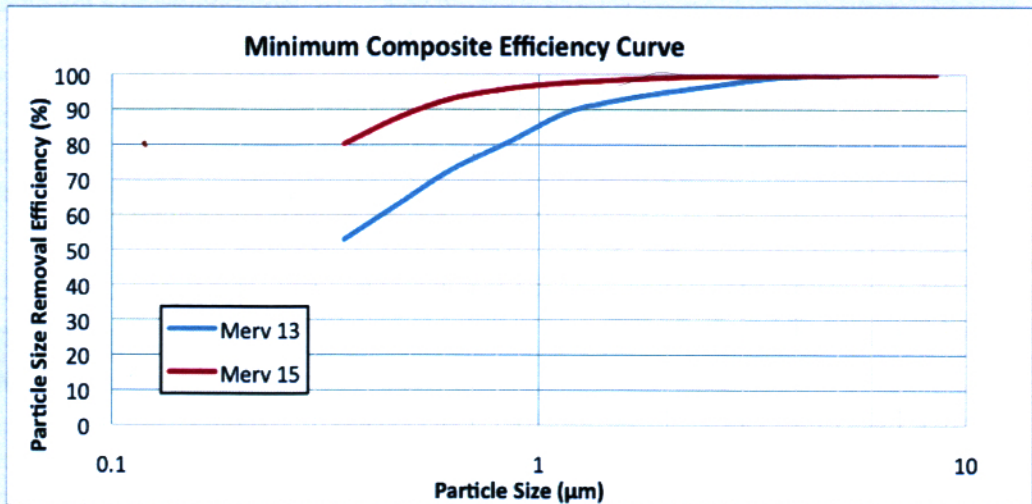
CI Perma-Cell® Rigid Box Filters

Merv 13

Filter Size Nominal	Filter Size Exact	Rated Air Flow Capacity (CFM)			Initial Air Flow Resistance (in w.g.)			Media Area	
		Low	Med	High	Low	Med	High	Std	Hdr
12x24x4	11-3/8x23-3/8x11-1/2	600	1000	1250	0.17	0.37	0.55	32	25
20x20x4	19-3/8x19-3/8x11-1/2	830	1390	1740	0.17	0.37	0.55	41	38
20x24x4	19-3/8x19-3/8x11-1/2	1000	1670	2080	0.17	0.37	0.55	49	46

Merv 15

12x24x4	11-3/8x23-3/8x11-1/2	600	1000	1250	0.15	0.36	0.50	32	25
20x20x4	19-3/8x19-3/8x11-1/2	830	1390	1740	0.15	0.36	0.50	41	38
20x24x4	19-3/8x19-3/8x11-1/2	1000	1670	2080	0.15	0.36	0.50	49	46
24x24x4	23-3/8x23-3/8x11-1/2	1200	2000	2500	0.15	0.36	0.50	60	53



Performance Engineered Air Filter Products

CI Columbus Industries, Inc.

2938 State Route 752 • P.O. Box 257 • Ashville, Ohio 43103-0257
 Phone: 740.983.2552 • Fax: 740.983.4622
 www.colind.com • E-mail: ci@colind.com

Reorder #: DST-327
 Rev: 7/2016